Energy
Efficient
Engineering



125kW / 261kWh BATERÍA

Sistema de almacenamiento de energía comercial e industrial refrigerado por aire

Flexible

Totalmente preensamblado.
Extensible.

Confiable

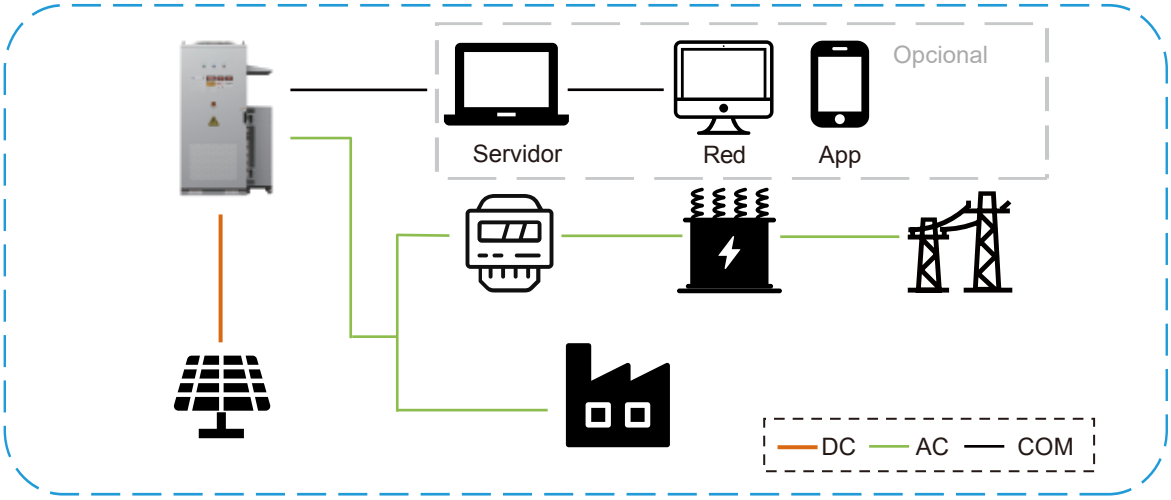
Protección del circuito eléctrico de CC.
Protección de batería de varios niveles.
Sistema de extinción de incendios.

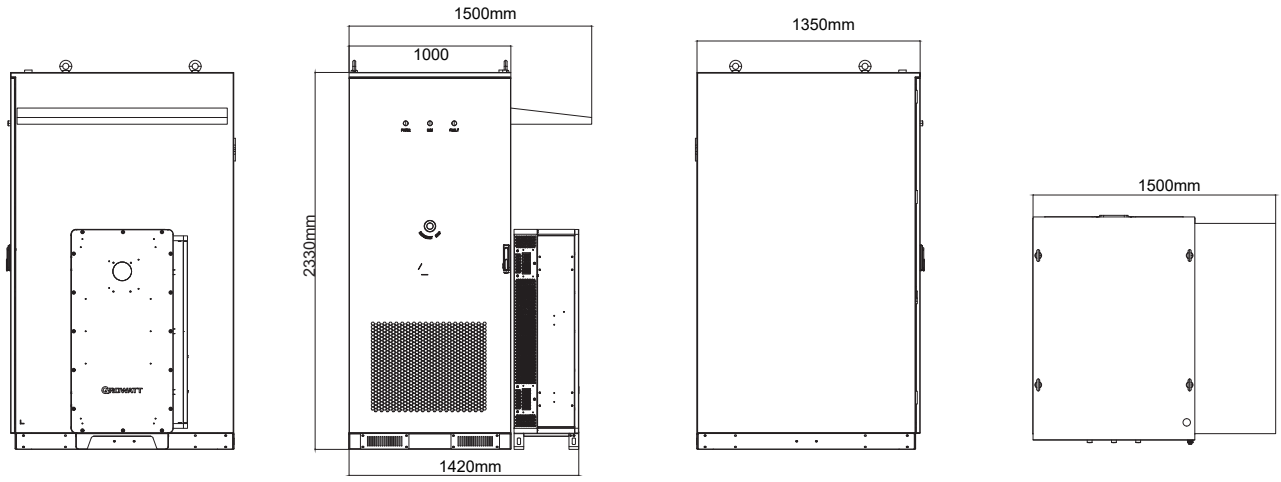
Eficiente

Sistema de refrigeración inteligente.

Inteligente

Monitoreo del estado y registro de fallas.
Monitoreo y registro del rendimiento de la batería





EEE-ESS 261/125

Tipo de batería	LiFePO4
Energía nominal del sistema de baterías	261kWh
Tensión nominal del sistema de baterías	832Vdc
Rango de tensión de funcionamiento del sistema de baterías	728~ 936Vdc
Potencia nominal	125kW
Corriente máxima continua de carga/descarga	157A
THDi	<3%
Tensión nominal de la red	400V, (3L+N+PE)
Frecuencia nominal de la red	50/60Hz
Rango de factor de potencia	1 adelantado... 1 retrasado
Peso	2500kg
Dimensiones	1500 * 1350 * 2300mm
Protección IP	IP54
Nivel anticorrosivo	C3
Altitud máxima de funcionamiento	3000m
Rango de temperatura de carga	0 ~ 45℃
Rango de temperatura de descarga	-20 ~ 50℃
Rango de humedad de funcionamiento	5 ~ 95 % (sin condensación)
Puerto de comunicación	CAN / RS485
Cumple con	IEC 61000,EN 62477,NRS 097,EN 50549
Expansión	Máximo 5 unidades conectadas en paralelo

www.eee.com.ec

info@eee.com.ec

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

EEE-ES-2025V1.0 ©Copyright 2025